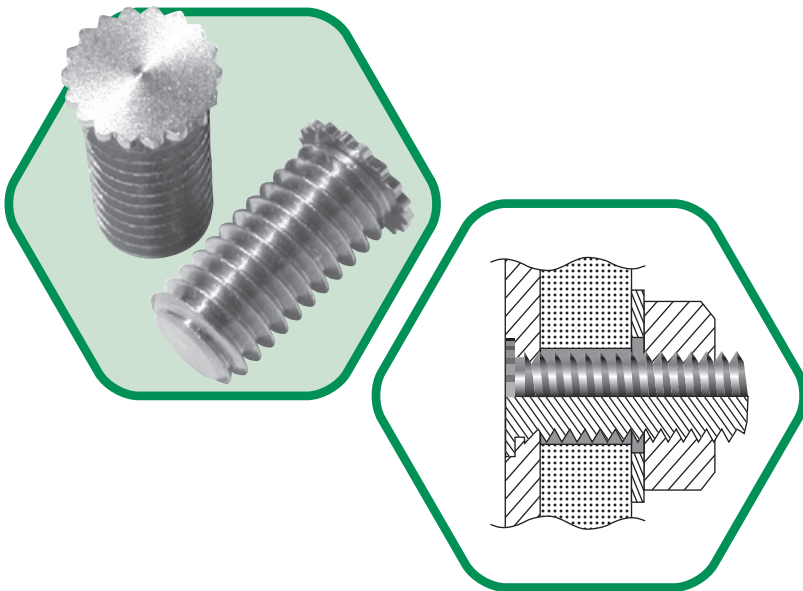


KORMA Studs

コーマスタッド



コーマスタッドの製品名
および材質を表す記号
KSは鉄製、KSSはステンレス製を表す

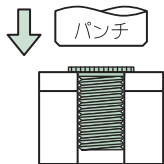
ねじの呼び

KS(S)-M4-10

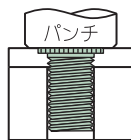
L寸法

● 圧入取り付け方法 ●

取り付け材に挿入して、圧入



取り付け完了



● 仕様および特性 ●

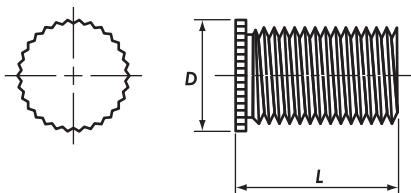
● コーマスタッドの寸法表 << []内の製品は受注生産になります。>>

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式		D ±0.2	全長L ±0.4 <下記以外のL寸法も製作致します>								取 り 付 け 材			
		鉄	ステンレス		6	8	10	12	15	18	20	[20]	[22]	[25]	最小板厚	取り付け穴径 +0.08 0
M3	0.5	KS-M3	KSS-M3	4.0	6	8	10	12	15	18	20	-	-	1.0	3.0	5.6
M4	0.7	KS-M4	KSS-M4	5.0	6	8	10	12	15	18	[20]	[22]	[25]		4.0	7.2
M5	0.8	KS-M5	KSS-M5	6.0	-	-	10	12	15	18	[20]	[22]	[25]		5.0	

*:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

● 形状・寸法



● 材質と処理

型 式	材 質	処 理	表面処理
KS	炭素鋼	浸炭焼き入れ	三価ユニクロ
KSS	ステンレス鋼	脱脂	-

● 性能基準と取り付け条件

1kgf=9.8N, 1kgf-mm=9.8N-mm

性能基準と 取付条件 ねじの呼び	取り付け材 の板厚 (mm)	SECC 処理鋼板		
		取り付け圧入力 kgf (kN)	軸方向保持力 kgf (kN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)
M3	1.0	900(8.8)	85(0.83)	17(1.66)
M4		1200(11.7)	115(1.12)	25(2.45)
M5		1500(14.7)	150(1.47)	40(3.92)

※性能基準は参考値です。使用条件により数値は変化します。
事前に十分なテストを行ってから使用して下さい。