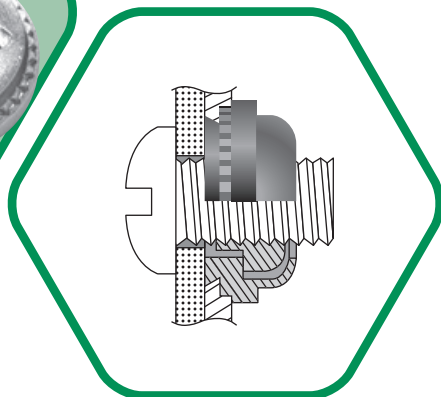
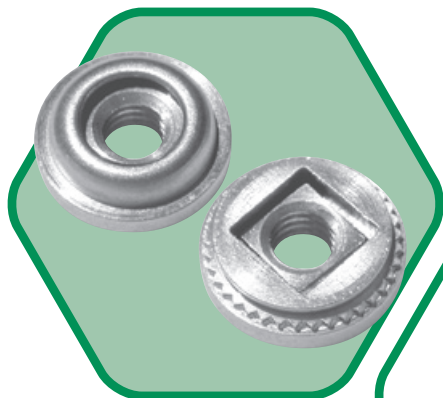


# Self Clinching Floating Nuts

## セルフクリンチングフローティングナット



セルフクリンチングフローティングナットの  
製品名および材質を表す記号  
KRは鉄製、KRSはステンレス製を表す

ねじの呼び

**KR(S)-M3-1**

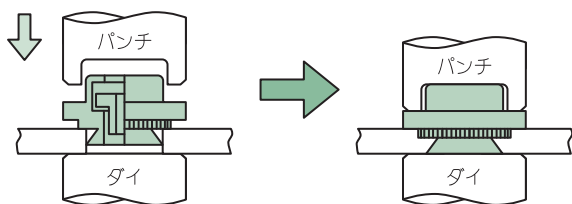
シャンクの区分(h)

- 1: 板厚1.0mm用
- 2: 板厚1.4mm用

### ● 圧入取り付け方法 ●

取り付け材に挿入して、圧入

取り付け完了



- フローティングナットは二重構造になっていて、内側にあるナットが、中心より0.3mm~0.5mmフロート(浮動)します。

### ● 仕様および特性 ●

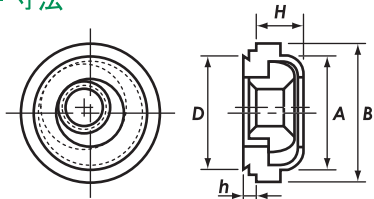
● セルフクリンチングフローティングナットの寸法表 << [ ]内の製品は受注生産になります。>>

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式		D (最大)	B ±0.2	A (最大)	H (最大)	h (最大)	取 り 付 け 材		
		鉄	ステンレス						最小板厚	取り付け穴径 +0.08 0	*取り付け 穴位置 (最小)
M3	0.5	KR-M3-1	KRS-M3-1	7.35	9.1	7.4	3.3	0.97	1.0	7.4	7.6
		KR-M3-2	KRS-M3-2						1.4		
M4	0.7	KR-M4-1	KRS-M4-1	9.35	11.2	9.3	4.4	0.97	1.0	9.4	8.6
		KR-M4-2	KRS-M4-2						1.4		
M5	0.8	[KR-M5-1]	[KRS-M5-1]	10.25	11.9	10.3	4.4	0.97	1.0	10.3	9.0
		[KR-M5-2]	[KRS-M5-2]						1.4		

\*:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

### ● 形状・寸法



### ● 材質と処理

型 式	材 質	処 理	表面処理
KR	炭素鋼	浸炭焼き入れ	三価ユニクロ
KRS	ステンレス鋼	脱脂	-

### ● 性能基準と取り付け条件

1kgf=9.8N, 1kgf-mm=9.8N-mm

性能基準と 取り付け条件 ねじの呼び	取り付け材 の板厚 (mm)	SECC 処理鋼板			A5052 アルミ板		
		取り付け圧入力 kgf (KN)	軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (KN)	取り付け圧入力 kgf (KN)	軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (KN)
KR-M3-1	1.0	1500 (14.7)	90 (0.88)	15 (1.47)	800 (7.8)	70 (0.68)	15 (1.47)
KR-M3-2	1.6	1800 (17.6)	150 (1.47)		900 (8.8)	110 (1.07)	
KR-M4-1	1.0	1500 (14.7)	100 (0.98)	40 (3.92)	800 (7.8)	70 (0.68)	40 (3.92)
KR-M4-2	1.6	2000 (19.6)	180 (1.76)		1000 (9.8)	120 (1.17)	

※性能基準は参考値です。使用条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってから使用して下さい。