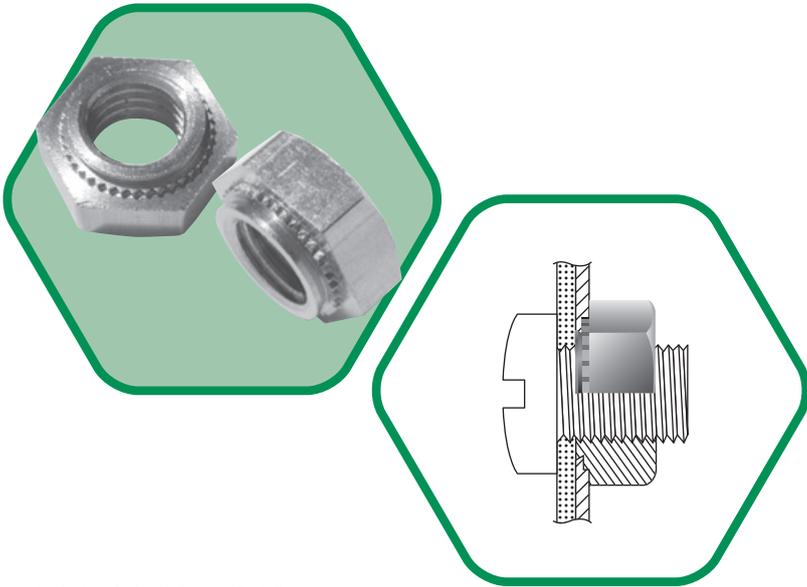


# KORMA Nuts

## コーマナット



コーマナットの製品名  
および材質を表す記号  
HKは鉄製、HKSはステンレス製を表す

ねじの呼び

**HK(S)-M6-1**

シャンクの区分(h)

- 1: 板厚 1.0mm用
- 2: 板厚 1.4mm用
- 3: 板厚 2.0mm用

### ● 圧入取り付け方法 ●

取り付け材に挿入して、圧入

取り付け完了



- パイロット部(D)が取り付け穴にフィットするため、圧入時の倒れがありません。

### ● 仕様および特性 ●

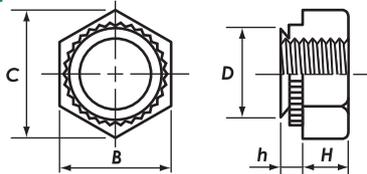
#### ● コーマナットの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式		D (最大)	B -0.2	C (約)	H ±0.1	h (最大)	取 り 付 け 材		
		鉄	ステンレス						最小板厚	取り付け穴径	*取り付け穴位置(最小)
M2	0.4	[HK-M2-1]	[HKS-M2-1]	4.45	5.5	6.4	2.0	0.97	1.0	4.5 <sup>+0.08</sup> <sub>0</sub>	4.5
M2.5		[HK-M2.5-1]	[HKS-M2.5-1]								
M2.6		[HK-M2.6-1]	[HKS-M2.6-1]								
M3	0.5	HK-M3-1	HKS-M3-1	5.45	7.0	8.1	2.2	0.97	1.0	5.5 <sup>+0.08</sup> <sub>0</sub>	5.5
		HK-M3-2	HKS-M3-2								
M4	0.7	HK-M4-1	HKS-M4-1	6.45	8.0	9.2	3.0	0.97	1.0	6.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>	6.5
		HK-M4-2	HKS-M4-2								
M5	0.8	HK-M5-1	HKS-M5-1	7.95	10.0	11.5	4.0	0.97	1.0	8.0 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>	8.0
		HK-M5-2	HKS-M5-2								
M6	1.0	HK-M6-1	HKS-M6-1	9.95	13.0	15.0	4.5	1.37	1.4	10.0 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>	10.0
		HK-M6-2	HKS-M6-2								
M8	1.25	HK-M8-2	HKS-M8-2					1.37	1.4		
		HK-M8-3	HKS-M8-3					1.97	2.0		

\*:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

#### ● 形状・寸法



#### ● 材質と処理

型 式	材 質	処 理	表面処理
HK	炭素鋼	浸炭焼き入れ	三価ユニクロ
HKS	ステンレス鋼	脱脂	-

#### ● 性能基準と取り付け条件

1kgf=9.8N, 1kgf-mm=9.8N-mm

性能基準と 取付条件 ねじの呼び	シャンクの区分	取り付け材 の板厚 (mm)	SECC 処理鋼板			A5052 アルミ板		
			取り付け圧入力 kgf (KN)	軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)	取り付け圧入力 kgf (KN)	軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)
M2, M2.5, M2.6	1	1.0	1200(11.7)	55(0.53)	15(1.47)	600(5.8)	40(0.39)	12(1.17)
M3				65(0.63)				
M4	2	1.4	1300(12.7)	95(0.93)	30(2.94)	700(6.8)	60(0.58)	15(1.47)
	1	1.0	1400(13.7)	70(0.68)	40(3.92)	800(7.8)	53(0.51)	25(2.45)
M5	2	1.4	1400(13.7)	110(1.07)	40(3.92)	1000(9.8)	85(0.83)	35(3.43)
	1	1.0		85(0.83)		900(8.8)	55(0.53)	
M6	2	1.4	1500(14.8)	115(1.12)	55(5.39)	1100(10.7)	95(0.93)	45(4.41)
	1	1.0	1700(16.6)	110(1.07)	85(8.33)	1200(11.7)	75(0.73)	65(6.37)
M8	2	1.4	2000(19.6)	150(1.47)	125(12.25)	1400(13.7)	105(1.02)	85(8.33)
	2			2500(24.5)	160(1.56)	170(16.66)	1600(15.6)	125(1.22)
	3	2.0	3000(29.4)	200(1.96)	210(20.58)	1800(17.6)	160(1.56)	130(12.74)

※性能基準は参考値です。使用条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってから使用して下さい。