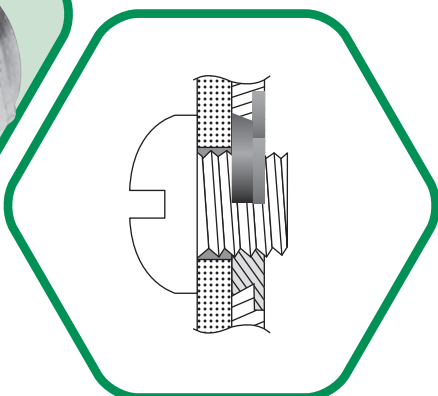


# Self Clinching Flush Nuts

## セルフクリンチングフラッシュナット



セルフクリンチングフラッシュナットの製品名および材質(ステンレス)を表す記号

ねじの呼び

**FNS-M4-2**

シャンクの区分(H)

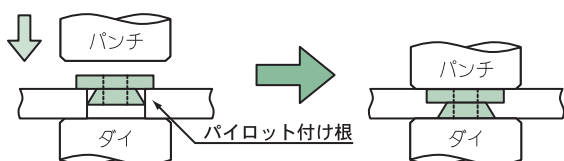
1:板厚1.5mm用

2:板厚2.0mm用

### ● 圧入取り付け方法 ●

取り付け材に挿入して、圧入

取り付け完了



●六角部に押された母材がパイロット付け根に流動し、高い締結力と板の両面に出張りのない平面が得られます。

### ● 仕様および特性 ●

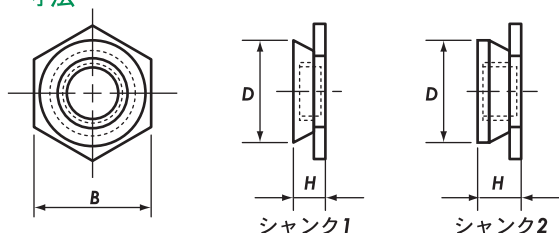
●セルフクリンチングフラッシュナットの寸法表 << [ ]内の製品は受注生産になります。>>

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式		D (最大)	B ±0.1	H (最大)	取 り 付 け 材		
		ステンレス					最小板厚	取り付け穴径 +0.08 0	*取り付け 穴位置 (最小)
M2	0.4	FNS-M2-1	4.35	4.8	1.47	1.5	4.4	6.0	
		FNS-M2-2			1.97	2.0			
M3	0.5	FNS-M3-1			1.47	1.5			
		FNS-M3-2			1.97	2.0			
M4	0.7	FNS-M4-1	7.35	7.9	1.47	1.5	7.4	7.2	
		FNS-M4-2	1.97	2.0					
M5	0.8	[FNS-M5-1]	7.85	8.7	1.47	1.5	7.9	8.0	
		[FNS-M5-2]			1.97	2.0			

\*:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

### ● 形状・寸法



### ● 材質と処理

型 式	材 質	処 理	表 面 処 理
FNS	ステンレス鋼	脱脂	-

### ● 性能基準と取り付け条件

1kgf=9.8N, 1kgf-mm=9.8N-mm

ねじの呼び	性能基準と 取付条件	取り付け材 の板厚 (mm)	SECC 処理鋼板			A5052 アルミ板		
			取り付け圧入力 kgf (KN)	軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)	取り付け圧入力 kgf (KN)	軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)
FNS-M2-1		1.5	1200 (11.7)	75 (0.73)	13 (1.27)	800 (7.8)	70 (0.68)	12 (1.17)
FNS-M2-2		2.0	1200 (11.7)	75 (0.73)	13 (1.27)	800 (7.8)	70 (0.68)	12 (1.17)
FNS-M3-1		1.5	1200 (11.7)	75 (0.73)	13 (1.27)	800 (7.8)	70 (0.68)	12 (1.17)
FNS-M3-2		2.0	1200 (11.7)	75 (0.73)	13 (1.27)	800 (7.8)	70 (0.68)	12 (1.17)
FNS-M4-1		1.5	1500 (14.7)	110 (1.07)	35 (3.43)	1000 (9.8)	110 (1.07)	24 (2.35)
FNS-M4-2		2.0	1500 (14.7)	110 (1.07)	35 (3.43)	1000 (9.8)	110 (1.07)	24 (2.35)
FNS-M5-1		1.5	1800 (17.6)	115 (1.12)	60 (5.88)	1100 (10.7)	140 (1.37)	38 (3.72)
FNS-M5-2		2.0	1800 (17.6)	115 (1.12)	60 (5.88)	1100 (10.7)	140 (1.37)	38 (3.72)

※性能基準は参考値です。使用条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってから使用して下さい。