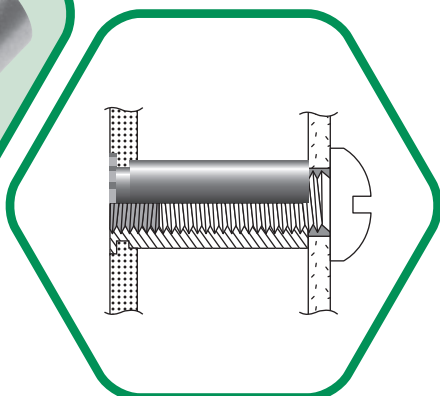


Self Clinching Spacer

セルフクリンチングスペーサー



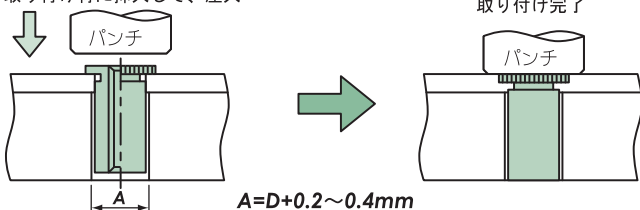
ねじの呼び
CK(S・A)(B)-M3-10
L寸法

セルフクリンチングスペーサーの製品名および材質・形状を表す記号

- CK : 鉄製のスルータイプ
- CKS : ステンレス製のスルータイプ
- CKB : 鉄製のブラインドタイプ
- CKSB : ステンレス製のブラインドタイプ
- CKA : アルミ製のスルータイプ
- CKAB : アルミ製のブラインドタイプ

● 圧入取り付け方法 ●

取り付け材に挿入して、圧入



● 仕様および特性 ●

● スルータイプ (CK) セルフクリンチングスペーサーの寸法表 << []内の製品は受注生産になります。>>

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式			D -0.08	B ±0.2	L ±0.2												取 り 付 け 材				
		鉄	ステンレス	アルミ			全ねじタイプ												最小板厚	取り付け穴径 +0.08 0	* 取り付け 穴位置 (最小)		
M2	0.4	[CK-M2]	[CKS-M2]	[CKA-M2]	4.18	5.2	3	4	-	6	-	8	-	10	-	[12]	-	-	-	1.0	4.2	6.0	
M2.5	0.45	[CK-M2.5]	[CKS-M2.5]	[CKA-M2.5]			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				-
M2.6	0.45	[CK-M2.6]	[CKS-M2.6]	[CKA-M2.6]			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	-				-
M3	0.5	CK4.2-M3	[CKS4.2-M3]	[CKA4.2-M3]	6.18	7.2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	-			
		CK-M3	CKS-M3	[CKA-M3]			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	-	-			
M4	0.7	CK-M4	CKS-M4	[CKA-M4]	7.18	8.2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	-	-			
M5	0.8	CK-M5	[CKS-M5]	[CKA-M5]			3	4	-	6	-	8	-	10	-	12	-	[14]	-	[16]			

*:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

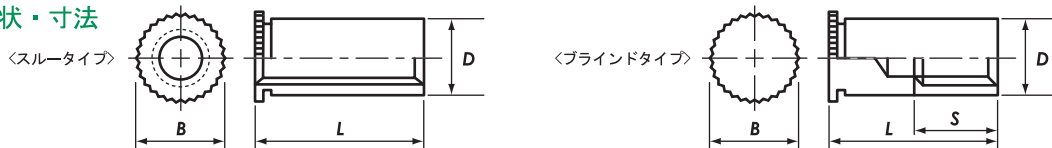
● ブラインドタイプ (CKB) セルフクリンチングスペーサーの寸法表 << []内の製品は受注生産になります。>>

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式			D -0.08	B ±0.2	L ±0.2												取 り 付 け 材			
		鉄	ステンレス	アルミ			<下欄の()内寸法は、最小S寸法を表します>												最小板厚	取り付け穴径 +0.08 0	*2 取り付け 穴位置 (最小)	
M2	0.4	[CKB-M2]	[CKSB-M2]	[CKAB-M2]	4.18	5.2														1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	[CKB-M2.5]	[CKSB-M2.5]	[CKAB-M2.5]			6	8	10	12	14	16	18	20								
M2.6	0.45	[CKB-M2.6]	[CKSB-M2.6]	[CKAB-M2.6]			(3.0)	(4.0)	(4.0)	(5.0)	(6.5)	(6.5)	(9.5)	(9.5)								
M3	0.5	CKB4.2-M3	[CKSB4.2-M3]	[CKAB4.2-M3]	6.18	7.2																
		CKB-M3	CKSB-M3	[CKAB-M3]																		
M4	0.7	CKB-M4	CKSB-M4	[CKAB-M4]	7.18	8.2																
M5	0.8	[CKB-M5]	[CKSB-M5]	[CKAB-M5]																		

*1: M4のステンレス製は受注生産となります。 *2:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

● 形状・寸法



● 材質と処理

型 式	材 質	処 理	表面処理
CK	炭素鋼	浸炭焼き入れ	三価ユニクロ
CKB			
CKS			
CKSB	ステンレス鋼	脱脂	-
CKA	アルミ	脱脂	-
CKAB			

● 性能基準と取り付け条件

1kgf=9.8N, 1kgf-mm=9.8N-mm

ねじの呼び	性能基準と 取付条件	取り付け材 の板厚 (mm)	取り付け圧入力 kgf (KN)	SECC 処理鋼板	
				軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)
M2	1.0	1500(14.7)	100(0.98)	130(1.27)	25(2.45)
M2.5、M2.6					
M3					
M4	150(1.47)	60(5.88)	50(4.9)	-	-
M5					

*性能基準は参考値です。使用条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってから使用して下さい。