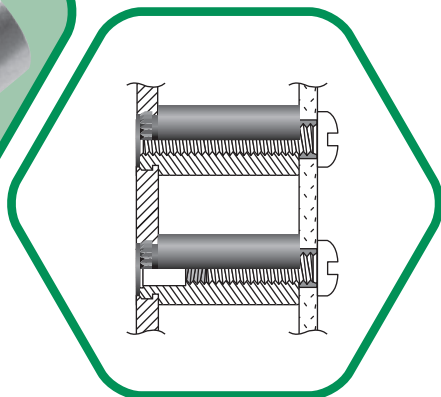
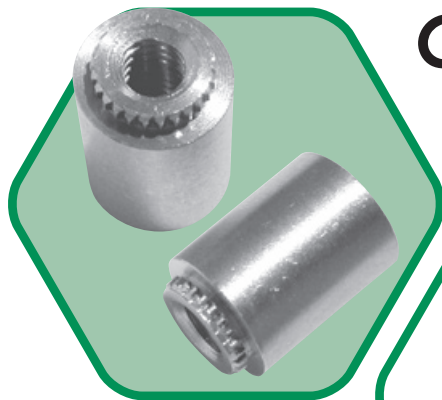


Clinching Broaching Spacer

クリンチングブローチングスパーサー (樹脂用)



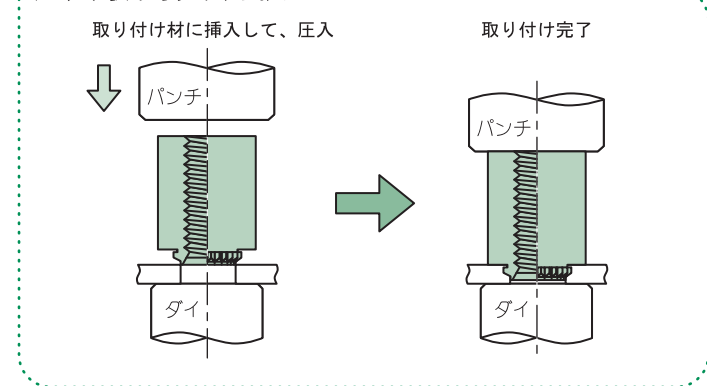
クリンチングブローチングスパーサーの製品名
および材質を表す記号
BFKは鉄製、BFKSはステンレス製
BFKBは真鍮製を表す

ねじの呼び

BFK(S・B)-M4-10

L寸法

● 圧入取り付け方法 ●



● 仕様および特性 ●

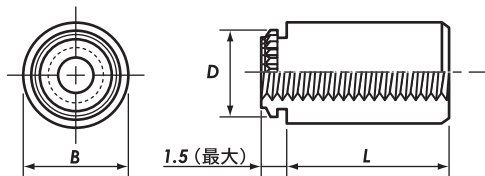
● クリンチングブローチングスパーサーの寸法表 << []内の製品は受注生産になります。>>

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型 式			D ±0.08	B ±0.13	全長 L ±0.13					取 り 付 け 材			
		鉄	ステンレス	真鍮			最小板厚	取り付け穴径 +0.08 0	*取り付け 穴位置 (最小)						
M3	0.5	[BFK-M3]	[BFKS-M3]	[BFKB-M3]	4.55	5.56	3	4	6	8	10	12	1.5	4.2	4.4
M4	0.7	[BFK-M4]	[BFKS-M4]	[BFKB-M4]	6.68	8.74								6.4	6.4
M5	0.8	[BFK-M5]	[BFKS-M5]	[BFKB-M5]	7.24	9.53								6.9	7.1

*:「取り付け穴位置」は、取り付け穴中心と取り付け板の端までの最小距離を表します。

● 形状・寸法



● 材質と処理

型 式	材 質	処 理	表面処理
BFK	炭素鋼	-	三価ユニクロ
BFKS	ステンレス鋼	脱脂	-
BFKB	真鍮(低カドミ)	脱脂	-

● 性能基準と取り付け条件

1kgf=9.8N, 1kgf-mm=9.8N-mm

性能基準と 取付条件 ねじの呼び	取り付け材 の板厚 (mm)	プリント基板		
		取り付け圧入力 kgf (KN)	*軸方向保持力 kgf (KN)	回転方向保持力 kgf-cm (N·m)
M3	1.5	200(1.96)	40(0.39)	14(1.37)
M4				30(2.94)
M5		300(2.94)	60(0.58)	40(3.92)

※性能基準は参考値です。使用条件により数値は変化します。事前に十分なテストを行ってから使用して下さい。